



obvita

# obvita Produktion Mechanik Maschinenpark

## Fräsmaschinen

2 x Bearbeitungcenter QUASER MV-154 P/12



Bearbeitungswege:  
**X = 700 mm, Y = 500 mm, Z = 500 mm**

Tischgrösse:  
**900 x 500 mm**

---

1 x Bearbeitungcenter RIMA Mill RM 610



Bearbeitungswege:  
**X = 610 mm, Y = 455 mm, Z = 510 mm**

Tischgrösse:  
**760 x 360 mm**

---

1 x Bearbeitungcenter MIKRON VCE 750



Bearbeitungswege:  
**X = 762 mm, Y = 406 mm, Z = 508 mm**

Tischgrösse:  
**914 x 356 mm**

---

1 x Bearbeitungcenter MYANO MTV-T350



Bearbeitungswege:  
**X = 500 mm, Y = 380 mm, Z = 250 mm**

Tischgrösse:  
**500 x 380 mm**

---

**1 x Bearbeitungcenter OKUMA MC-30 VA**



Bearbeitungswege:  
**X = 510 mm, Y = 330 mm, Z = 400 mm**

Tischgrösse:  
**760 x 400 mm**

---

**1 x Bearbeitungcenter MIKRON WF41C**



Bearbeitungswege:  
**X = 630 mm, Y = 500 mm, Z = 460 mm**

Tischgrösse:  
**1000 x 500 mm**

---

**1 x Bearbeitungcenter DECKEL MAHO DMU 35M**



Bearbeitungswege:  
**X = 350 mm, Y = 240 mm, Z = 340 mm**

Tischgrösse:  
**400 x 280 mm**

---



obvita

# obvita Produktion Mechanik Maschinenpark

## Drehmaschinen

### 1 x Drehautomat TAKISAWA LA-250M



Maximale Drehdurchmesser:  
**350 mm**

Maximale Drehlänge:  
**750 mm**

---

### 1 x Drehautomat TAKISAWA NEX-108



Maximale Drehdurchmesser:  
**320 mm**

Maximale Drehlänge:  
**530 mm**

---

### 1 x Drehautomat HWACHEON Cutex-240B



Maximale Drehdurchmesser:  
**380 mm**

Maximale Drehlänge:  
**670 mm**

---

### 1 x Drehautomat DOOSAN Puma CNC 2000 M



Maximale Drehdurchmesser:  
**330 mm**

Maximale Drehlänge:  
**510 mm**

---

**1 x Spitzendrehbank COLCHESTER Triumph 2500 VS**



Maximaler Drehdurchmesser:  
**400 mm**

Maximale Drehlänge:  
**1250 mm**

---

**2 x Spitzendrehbänke COLCHESTER Master 3250 VS**



Maximaler Drehdurchmesser:  
**250 mm**

Maximale Drehlänge:  
**500 mm**

---

**2 x Revolver-Kleindrehbänke SCHAUBLIN 102 N 80**



Maximaler Drehdurchmesser:  
**32 mm**

Maximale Drehlänge:  
**375 mm**

---



# obvita Produktion Mechanik Maschinenpark

## Bohrmaschinen

### 1 x Präzisions-Bohr- und Fräscenter FEHLMANN Picomax 54-AT



Bearbeitungswege:  
**X = 500 mm, Y = 260 mm, Z = 160 mm**

Tischgrösse:  
**880 x 320 mm**

### 1 x Präzisions-Bohr- und Fräscenter FEHLMANN Picomax 51 CNC 2+A



Bearbeitungswege:  
**X = 360 mm, Y = 220 mm, Z = 120 mm**

Tischgrösse:  
**730 x 280 mm**

### 4 x Bohrcenter FEHLMANN Picomax 20



Bearbeitungswege:  
**X = 350 mm, Y = 260 mm, Z = 450 mm**

Tischgrösse:  
**670 x 320 mm**

### 1 x Bohrcenter IBARMIA B32F



Bearbeitungswege:  
**X = 700 mm, Y = 360 mm, Z = 590 mm**

Tischgrösse:  
**1200 x 360 mm**



obvita

# obvita Produktion Mechanik Maschinenpark

## Sägemaschinen

### 1 x Bandsäge KASTO Verto A 2



Schnittbereich rund: **260 mm**  
Schnittbereich vierkant [H x B]: **260 x 260 mm**  
Schnittbereich flach [H x B]: **320 x 260 mm**  
Kürzeste Abschnittlänge: **6 mm**  
Kleinster zu sägender Durchmesser: **10 mm**

---

### 1 x Kreissäge KALTENBACH KKS 400 E



Schnittbereich rund:  
**130mm**  
Schnittbereich vierkant [H x B]:  
**130 x 130mm**



obvita

# obvita Produktion Mechanik Maschinenpark

## Sonstige Maschinen

### 1 x Troval-Maschine CD 110 WALTHER TROWAL



Arbeitsbehälter/Bruttovolumen: **110 Liter**

Fassungsvermögen Werkstücke: **73 Liter\***

Größtmögliche Werkstückabmessung: **160 mm**

Siebfläche: **1.632 cm<sup>2</sup>**

Maximale Antriebsleistung bei 1500 U/min: **1 kW**

Drehzahl (U/Min): **1000 / 1500**

\*Abhängig von Werkstückgeometrie, -material und -empfindlichkeit. Diese drei Faktoren bestimmen das Verhältnis Menge Schleifkörper / Menge Werkstücke.

---

### 1 x Graviermaschine MARKTRONIC™ 3000



Bearbeitungsfläche: **150 x 300 mm**

Zeichengröße: **0.15 mm bis 99.9 mm**

---